



成都英维玻璃纤维有限公司

CHENGDU YINGWEI FIBERGLASS CO., LTD

玻璃纤维喷射纱

系列

喷射成型工艺

玻璃纤维喷射纱 图片

用喷射机将玻璃纤维短切并与树脂一起喷到模具表面，经程压除泡固化成型。

产品介绍

喷射用无碱玻璃纤维合股无捻粗纱主要适用于增强UP和VE。具有良好的分散性和低静电，树脂浸透性好。



产品特性

1. 喷射顺畅性好，喷射分散面较大，浸透速度较慢，垂直面不易滑落，适合生产大尺寸制件。
2. 喷射操作顺畅性好，浸透速度适中，易辊压，易排泡，小角度无回弹，制品力学性能和耐水性能优异，适合高速的机械手喷射工艺。
3. 浸透速度快，特别适合小的制品。



应用市场

(船艇/卫浴/汽车/化学化工/娱乐设施)



产品数据

性能要求	线密度 (%)	含水率 (%)	可燃物含量 (%)	硬挺度 (mm)
测试方法	ISO1889	ISO3344	ISO1887	ISO3375
2400TEX	±5	≤0.15	1.00±0.15	135±15
3000TEX				

包装方式

每个纱团外热收缩一层塑料薄膜，每托盘放三层或则四层，48卷或则64卷一个大纸箱放在托盘上。

产品储存

在没有特殊要求的情况下贮存在干燥、凉爽的地方，防止雨淋。建议24小时保持室内温度平衡。建议控制温度15℃~35℃，湿度35%~65%。

这些数据仅为我们的客户提供指导。本数据表中包含的信息基于独立实验室提供的实际数据。我们确认这些信息是可靠的，但不保证其对用户使用过程的适用性，也不承担因其使用或性能而产生的任何责任。用户接受这些产品，即表示同意自行测试特定用途的适用性。

